

ALCOHOL DESTILADO DE ORIGEN VÍNICO



Principales características de nuestro producto:

PRODUCTO: ALCOHOL DESTILADO DE ORIGEN VÍNICO

DENOMINACIÓN COMERCIAL: Alcohol destilado de origen vínico

CAMPO DE APLICACIÓN: fabricación de bebidas alcohólicas

COMPOSICIÓN:

Parámetro	Valor	Unidades
Grado alcohólico 20º C	94.7	Grado alcohólico % vol.
Acidez total	< 1,5	g. acético/HI alcohol 100% vol.
Aldehídos	< 25	g. acetaldehído /HI alcohol 100% vol.
Ésteres	< 80	g. acetato de etilo /HI alcohol 100% vol.
Metanol	< 65	g. /HI alcohol 100% vol.
Alcoholes superiores	< 64.5	g. metil-2-propanol-1 /HI alcohol 100% vol.
Extracto seco	< 1,5	g. /HI alcohol 100% vol.
Bases nitrogenadas volátiles	< 0,1	g. nitrógeno /HI alcohol 100% vol.
Furfural	No detectable	g. /HI alcohol 100% vol.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Aspecto	Líquido transparente e incoloro
pH	Neutro
Densidad (20ºC)	0,8125 g/cm ³

MANEJO: evitar la inhalación de vapor, el contacto con los ojos, piel y ropa. Recomendable el uso de equipamiento adecuado para tratar con fuego, vertidos y goteos. Usar equipamiento eléctrico con protección contra explosiones. No fumar, comer o beber en zonas de manejo o almacenamiento.

ALMACENAMIENTO: el área de almacenamiento debe estar fría, seca, bien ventilada, fuera del contacto de luz solar y cerrada correctamente. Almacenar lejos de fuentes de calor o ignición. Los tanques de almacenamiento deben vincularse eléctricamente equipotencialmente. Materiales compatibles: acero inoxidable, titanio, bronce fundido, hierro fundido, acero de carbón, polipropileno, neopreno, nylon, cerámicos, carbono, cristal.

PRESENTACIÓN: Granel Líquido (cisterna y contenedor cisterna)